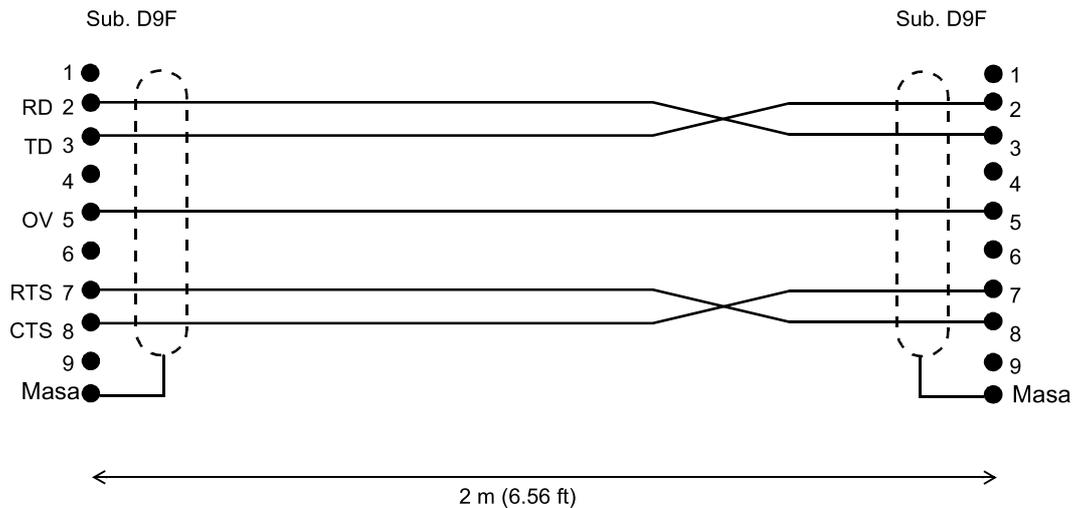


## 1. Przewód RS-232

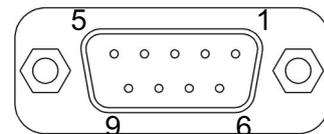


Łącze Sub-D9 dla kabli ekranowych

## 2. Wejścia/Wyjścia przydzielone

### ■ Złącze SubD 9 żeńskie

To złącze pozwala na komunikację z urządzeniem. Łączy ono Wejścia i Wyjścia przydzielone lub nie, które są wykorzystywane w cyklu znakowania.

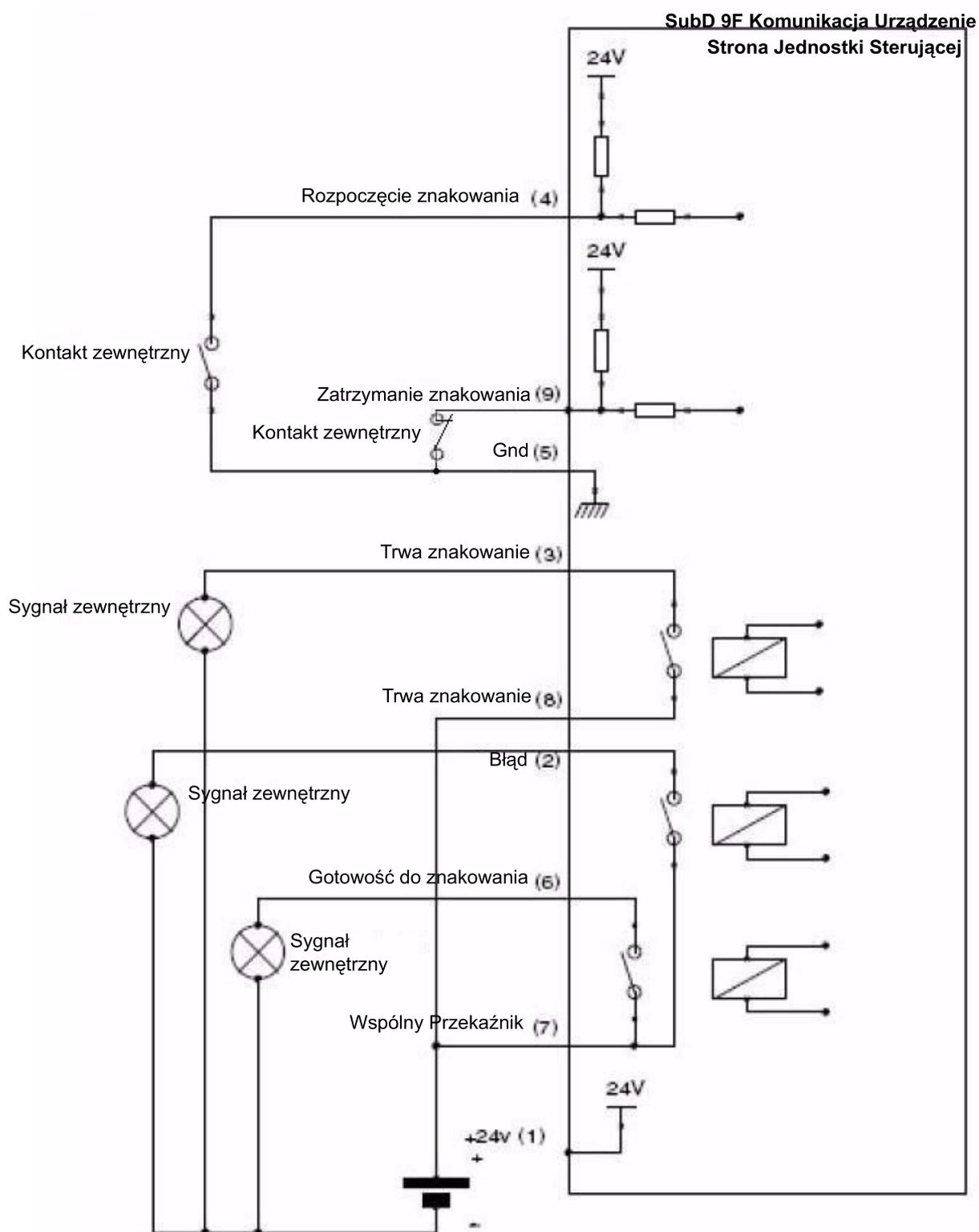


**Należy używać wyłącznie kabli ekranowych. Należy podłączyć ekran do mas elektrycznych z obu stron kabla.**

### Funkcje styków

Numer	Opis	Przydział
1	Zasilanie wewnętrzne	+ 24 V - 300 mA max.
2	Przełącznik nr 2	Wyjście - Błąd
3	Przełącznik nr 3	Wyjście - Trwa znakowanie
4	Wejście 1	Wejście - Rozpoczęcie znakowania
5	Gnd	Masa
6	Przełącznik nr 1	Wyjście - Gotowość do znakowania
7	Wspólny Przełącznik nr 1-2	
8	Przełącznik nr 3	Wyjście - Trwa znakowanie
9	Wejście 2	Wyjście - Zatrzymanie znakowania

## ■ Schemat podłączenia Wejść/Wyjść przydzielonych



### Uwaga

Na powyższym schemacie Wejścia są połączone z zasilaniem wewnętrznym dostępnym w Jednostce Sterującej (+ 24 V DC). Wyjścia: "Trwa znakowanie", "Gotowość do znakowania" oraz "Błąd" są połączone z zasilaniem zewnętrznym.

## ■ Opis sygnałów komunikacyjnych

- Rozpoczęcie znakowania (Wejście)
  - Aby uaktywnić Wejście "Rozpoczęcie znakowania", zapewnij połączenie elektryczne bez potencjału pomiędzy stykami 4 i 5.
  - To połączenie nie powinno być krótsze niż 500 ms ani dłuższe niż czasu cyklu znakowania jednego pliku.
- Zatrzymanie znakowania (Wejście)
  - Aby uaktywnić funkcję "Zatrzymanie znakowania", otwórz połączenie elektryczne zapewnione między stykami 5 i 9.
- Trwa znakowanie (Wyjście suchy kontakt)
  - Informacja "Trwa znakowanie" jest dostępna między stykami 3 i 8. Jest ona dostępna przez "suchy" kontakt wolny od potencjału (styk przekaźnikowy).
  - Sygnał ten oznacza, że Jednostka Sterująca zarządza wykonywaniem znakowania.

- Właściwości:	Napięcie maksymalne:	24 V DC
	Natężenie maksymalne:	250 mA
- Stan:	Trwa znakowanie:	zgodnie z wybranym trybem

- Gotowość do znakowania (Wyjście suchy kontakt)
  - Informacja "Gotowość do znakowania" jest dostępna między stykami 6 i 7. Jest ona dostępna przez "suchy" kontakt wolny od potencjału (styk przekaźnikowy).
  - Sygnał ten oznacza, że Jednostka Sterująca otrzymała wszystkie instrukcje potrzebne do wykonania znakowania.

- Właściwości:	Napięcie maksymalne:	24 V DC
	Natężenie maksymalne:	250 mA
- Stan:	Gotowość do znakowania:	Kontakt zamknięty
	Urządzenie niegotowe:	Kontakt otwarty

## Uwaga

Wtyk 7 jest wspólny dla informacji "Błąd" oraz "Urządzenie gotowe". Patrz: Schemat podłączenia Wejść/Wyjść przydzielonych

- Błąd (Wyjście suchy kontakt)
  - Informacja "Błąd" jest dostępna między stykami 2 i 7. Jest ona dostępna przez "suchy" kontakt wolny od potencjału (styk przekaźnikowy).
  - Sygnał ten oznacza, że wystąpił błąd w Jednostce Sterującej (błąd zasilania lub CPU).

- Właściwości:	Napięcie maksymalne:	24 V DC
	Natężenie maksymalne:	250 mA
- Stan:	Błąd:	Kontakt zamknięty

## ■ Chronologia sygnałów komunikacyjnych

Sposób pracy z wewnętrznym programem T05

Uruchomienie "Rozpoczęcia cyklu"	Należy zamknąć suchy kontakt między wtykami 4 i 5.
Zatrzymanie cyklu	Należy otworzyć suchy kontakt (normalnie zamknięty) między wtykami 9 i 5.
Otrzymanie informacji "Koniec cyklu"	zgodnie z wybranym trybem

### Uwagi

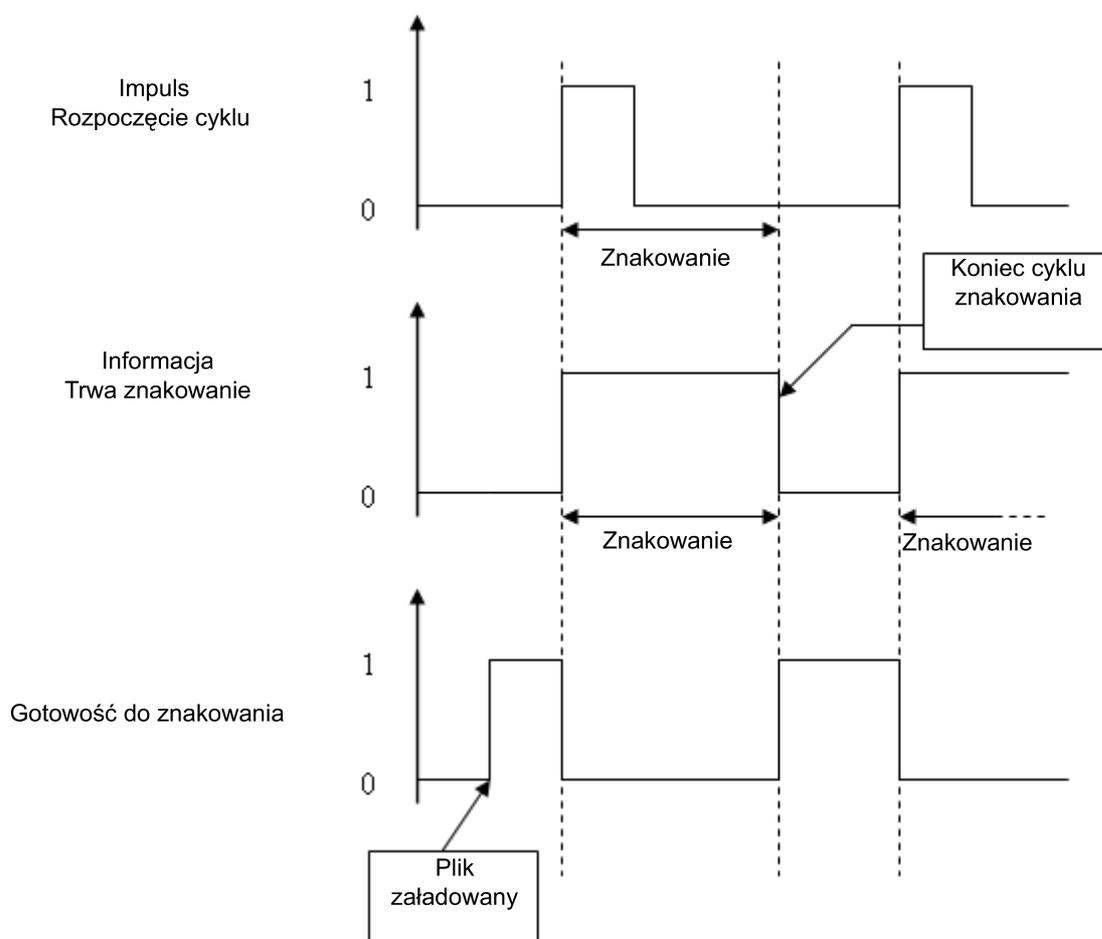
- Przerwa:

Niezależnie od wybranego trybu: Podczas przerwy w znakowaniu sygnał "Gotowość do znakowania" przechodzi do stanu 1. Pozostałe sygnały nie są zmienione.

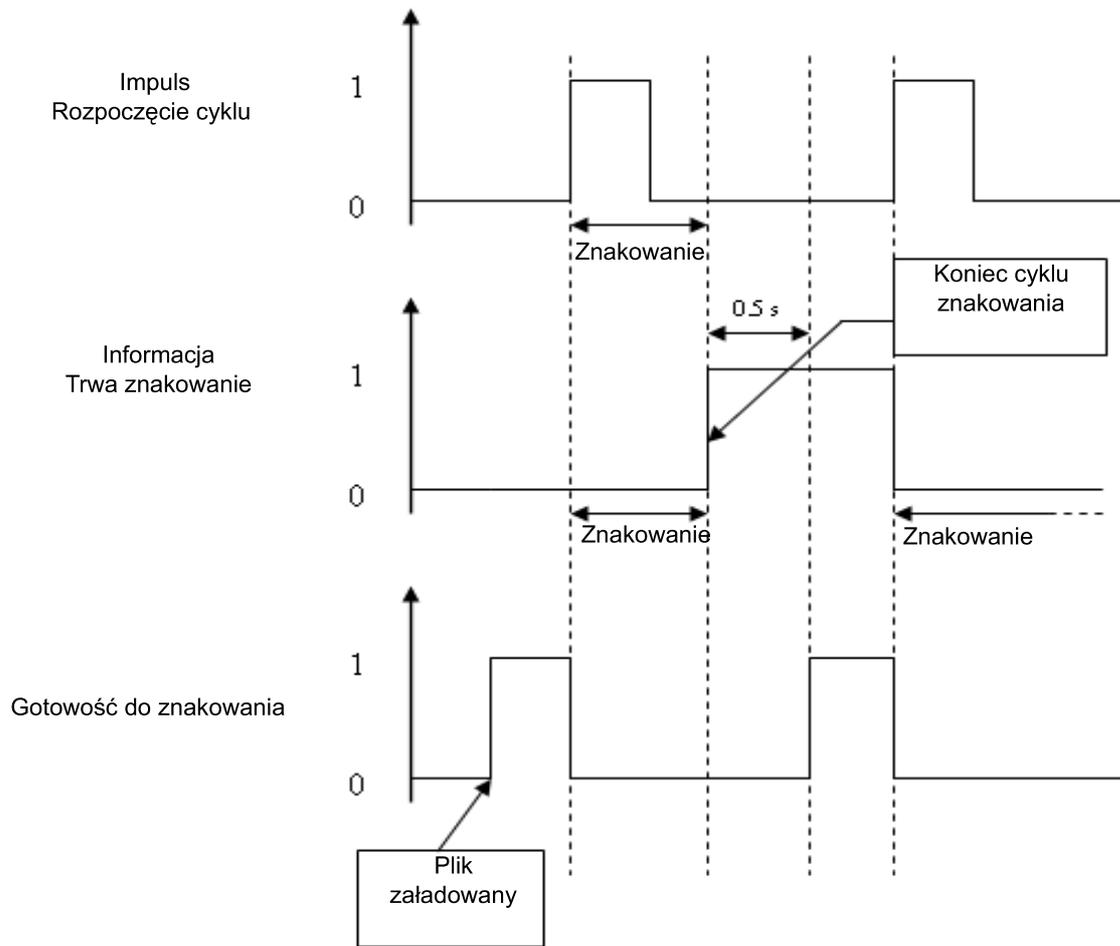
- Błąd:

Niezależnie od wybranego trybu: Jeśli wystąpi jakiś błąd (błąd początku układu współrzędnych, błąd temperatury dla urządzeń EM), sygnał "Błąd" przechodzi do stanu 1. Wszystkie pozostałe sygnały przechodzą do stanu 0 w oczekiwaniu na akceptację błędu przez operatora.

- Tryb bieżący:



- Tryb zachowany:



- Tryb impulsowy:

